

Investerade 375 000 kr i fermentering Anläggningen återbetald på 6 månader!

Sommaren 2004 tog Helge Rasmussen i Lem i Vestjylland beslutet att börja fermentera fodret till sina knappt 1 200 suggor med smågrisar. Det var i samband med att han byggde ett nytt foderkök och nytt smågrisstall. Han tog direkt kontakt med Vådfodereksperten vid projekteringen, för att försäkra sig om att allt blev utfört som föreskrivet. Fermentering är en otroligt komplex process. Även minsta designfel kan få katastrofala följder för den efterföljande fermenteringen.

fermentering

Fermenteringssystemet togs i bruk 1 juli 2005. Start av ett projekt med fermentering är en process som sträcker sig över månader, så det är inte möjligt att trycka på alla knappar på en gång. Det är biologi det handlar om. Därför ska processen anpassas och finjusteras under en period.

Enkel uppstart i nytt foderkök

Först ska fermenteringen igång och köras så den är någorlunda stabil. I det här fallet byggdes ett helt nytt foderkök och därför var det enkelt att starta upp processen.

Kanske du då undrar vad ett nytt foderkök har med fermenteringsprocessen att göra? Jo, största hotet mot en lyckad fermentering är, i mina ögon, de bakterier som är samlade i miljön i form av bakterietrycket från grisarna själva.

Även om foderköket är nytt, är det redan mikroorganismer närvarande i miljön. Men jag vet inte vilka de är och vid vilken temperatur de arbetar. Därför anpassar jag temperaturen under de följande veckorna, så att de oönskade bakterierna inte blir aktiva.

Mjölksyraproduktionen konstaterades vara hög och det betyder att fermenteringen var i ordning. Därmed är också grisarnas magsäck i ordning.

Fiskprodukterna platsar inte

Optimeringen av fodret är anpassad så att fiskprodukterna är tagna bort från blandningen. Dels är de dyra, dels kan de ge problem i fermenteringsprocessen. Fiskprodukterna ersätter vi med soja. Optimeringen till 7-kilosgrisar är nedsatt från 12,16 % smältbart råprotein till 10,56, alltså en minskning med 13 %.

Resultat ur danska E-kontrollen.

År 2005	Kvartal 1	Kvartal 2	Kvartal 3	Kvartal 4
Dödlighet efter avvänjning	4,4 %	3,1 %	1,0 %	1,3 %
Daglig tillväxt gram	413	372	455	424
Fe per kg tillväxt	2,25	2,25	1,75	2,12
Foder dkr per kg tillväxt	3,47	3,51	2,57	3,11

Helge Rasmussen, kalkyl 1 200 suggor

Investering, fermenteringsanläggning	-375 000:-
Fler överlevande smågrisar	+325 000:-
Mindre arbete, mindre medicin	+187 500:-
Minskad foderförbrukning, bättre tillväxt	+500 000:-

Investering minus intäktsökning år 1	637 000:-
Framtida möjlighet att sänka foderkostnaden	+375 000:-

Kalkyl från besättning med sjukdomsproblem i Danmark, men visar på möjligheterna om det uppstår problem även för andra grisuppfödare. Även som möjlighet till försäkring mot sjukdomsproblem.

T h: Claus Nielsen framför försummet till stallarna hos Helge Rasmussen. Claus är fodermästare och sköter fermenteringen.



Eftersom kvarnarna är centralt placerade och producerar foder till fyra grisbesättningar på olika gårdar, har det inte varit möjligt att minska sällstorleken från 3 till 2 mm, vilket jag annars rekommenderar. Av samma orsak har det inte heller varit möjligt att ersätta andelen korn med vete.

P g a ovanstående finjusteringar har man i början valt att fodra smågrisar med torrfoder de första två veckorna. Nu utfodras smågrisarna med våtfoder först från avvänjningen. Smågrisarna avvänjs vid 6,5 kg.

Ingen medicinering har behövts

Efter 1 juli 2005 har det inte behövts någon medicin i besättningen till någon form av magsjukdom och inte heller lawsonia. Före 1 juli 2005 var lawsonia ett problem, som man medicinerade för.

Lawsonia finns dock fortfarande kvar i miljön, eftersom grisarna får utbrott av lawsonia när de flyttas till slaktsvinsstallarna på de andra egendomarna.

Resultatet från E-kontrollen finns i tabellen här intill. Där framgår att dödligheten fallit från 3,75 % till 1,15 % . Omräknat till antal grisar betyder det att Helge Rasmus-

sen kunnat leverera totalt 748 fler grisar efter det han börjat med fermenteringen. Det motsvarar 260 000 dkr, 325 000 skr. Dessutom är arbetsgången mindre och det behövs mindre medicin, vilket motsvarar ytterligare 150 000 dkr, 187 500 skr. Ökade tillväxten inte inräknad

I genomsnitt sparas 0,315 Fes per kg tillväxt, som motsvarar 0,65 dkr per kg på kalkylens nedersta rad. Det blir 14,3 dkr per gris och totalt 398 000 dkr, nästan 500 000 skr per år för Helge Rasmussen.

När han kan anpassa kvarnanläggningen, så att fodret kan optimeras på pris och inte efter norm, kan han spara ytterligare 15 % på foderkostnaderna. Det svarar mot 200 000 dkr för smågrisarna och 100 000 för suggorna. I svenska pengar är det 375 000 kr i ytterligare kostnadsänkning.

Kommer då fermenteringsanläggningen att löna sig för Helge Rasmussen? Det är den viktigaste frågan. Hela extra investeringen för fermentering var ca 300 000 dkr, 375 000 skr. Återbetalningstiden på investeringen är 6 månader!

Claus är fodermästare, svinförman, hos Helge Rasmussen, och sköter fermenteringsanläggningen.

Jens Legarth
Vådfodereksperten
0045-23349334
jel@vadfodereksperten.dk

Dalslands Gris AB valde Infomatics inredning, utfodring och kvarn



Dalslandsboxen är en modifierad dansk boxtyp

Swedish Meats ordförande Sören Kvantenå och hans familj tror övertygat på svensk grisproduktions möjligheter. I en första etapp har deras Dalslands Gris AB byggt för 506 sugor, med utrustning från Infomatic.

Ring oss du också när du börjar planera din om- eller nybyggnad!

Tillväxtbox med tvärtråg, blötutfodring och gjutjärnsspalt



Med Weda blötutfodring med BW+ bevaras aminosyrorna ända ut till utfodringstråget



Awila - kvarnarnas Rolls Royce, med hög kvalitet och kapacitet



Besök oss på Elmia i monter B02:30!

Oskarström 035-18 19 60 Vejbystrand 0431-241 24
Gotland 0498-48 19 30 Enköping 0171-910 37
infomatic@infomatic.se